

RCT

Offene Kühltürme



Hauptvorteile

- Einfache Wartung
- Hervorragende Konstruktion
- Geringe Höhe

Konfiguration

Gegenstrom

Lüftersystem

Axiallüfter, Saugzugprinzip

Leistungsbereich

7 - 265 l/s

Wasserverteilung

unter Druck

Maximale Wassereintritts-temperatur

55° C mit Standardfüllkörper
60° C mit alternativem Füllkörper

Typische Anwendungen

- Kleine bis mittlere gewerbliche Anwendungen
- Schmutzwasser-
anwendungen
- Austausch von vor Ort errichteten Türmen mit beckenlosen Geräten



Einfache Wartung

- Problemloser **Beckenzugang** von allen Seiten.
- Einfache werkzeuglose **Entfernung der Seitenwände** bietet Zugang zu allen internen Kühlturmkomponenten.
- **Becken mit Gefälle** zum Herausspülen von Schmutz und Fremdkörpern.
- Füllkörper, Sprüharme, Tropfenabscheider und kombinierte Lufteintritts-Schutzelemente **einfach abnehmbar**.
- Problemloser **Zugang zu Motor und Antrieben** von außen.

Hervorragende Konstruktion

- Ausgezeichnete Strukturfestigkeit: **Konstruktion aus Faserverbundwerkstoff** garantiert lange Lebensdauer.

Geringe Höhe

- Gegenstrom-Kühlturm mit sehr eingeschränkter Höhe passt **bei den meisten Aufstellungsverhältnissen..**

Sind Sie am RCT-Kühlturm für die Kühlung Ihres Prozesswassers interessiert? Wenden Sie sich an Ihre [zuständige BAC-Vertretung](#), um weitere Informationen zu erhalten.

Downloads

- [RCT open cooling towers](#)
- [RCT Offene Kühltürme](#)