VXI 50

Torres de enfriamiento de circuito cerrado

Engineering data

Observaciones: No utilizar para construcción. Consulte las dimensiones y pesos certificados por la fábrica. Esta página incluye datos actuales en la fecha de publicación, que deben volver a confirmarse en el momento de la compra. En interés de la mejora del producto, las especificaciones, pesos y dimensiones están sujetos a cambio sin previo aviso.

Notas generales

1. Las conexiones de llenado, rebosadero, succión, vaciado y puerta de acceso pueden suministrarse en el lado contrario al mostrado; consulte a su representante de BAC.
2. La altura del equipo es indicativa, para obtener los valores precisos consulte la documentación certificada.
3. Los pesos en funcionamiento y de expedición indicados se refieren a equipos sin accesorios como, por ejemplo, atenuadores de sonido, plénums de descarga, etc. Consulte los documentos certificados de fábrica para conocer los aumentos de peso y la sección más pesada a izar.
4. Los dibujos de equipos con una sola bomba de pulverización muestran la disposición estándar “a derechas”, que tiene el lado de entrada de aire a la derecha cuando se mira el extremo de conexiones.
5. Las conexiones de bandeja, rebosadero, llenado y agua de pulverización siempre están ubicadas en el mismo extremo del equipo. Para equipos con doble bomba se instalará un conjunto adicional de conexiones de batería y de conexión de rebosadero en el otro extremo del equipo.
6. Para aplicaciones de torres de enfriamiento de circuito cerrado en zonas interiores, el local se puede utilizar como plénum con red de conductos y se debe especificar una sección de ventilador cerrada; consulte a su representante de BAC para obtener los detalles.
7. La potencia de los ventiladores es a 0 Pa de presión estática externa. Para funcionamiento con una presión estática externa de hasta 125 Pa, auméntese un tamaño cada motor de ventilador.8. En los modelos VXI 9 a VXI 36 las puertas de acceso están ubicadas en el lado opuesto al de entrada de aire, asegúrese de que haya suficiente espacio para entrar al colocar estos equipos.
Cuando la tasa de caudal en los modelos VXI 27, VXI 36 y VXI 50 excede de 30 l/s la cantidad de conexiones de la batería serán dobles.
9. Cuando la tasa de caudal en los modelos VXI 70, VXI C72, VXI C108, VXI 95, VXI 145, VXI 180, VXI 144, VXI 215 excede de 60 l/s las conexiones de la batería serán dobles; cuando la tasa de caudal en los modelos VXI 190, VXI 290, VXI 360, VXI 288 y VXI 430 excede de 120 l/s la cantidad de conexiones de la batería será doble.
Los modelos VXI 9 a VXI 70 tienen una sección de serpentín y un motor del ventilador, que se puede conectar o desconectar.
10. Los modelos VXI-95, 144, 145, 180 y 215 disponen de una sección de intercambio y uno o dos motores de ventilador por cada sección de intercambio térmico. Para obtener ciclos de ventilador, el ventilador solo se puede arrancar y parar. En estos equipos todos los ventiladores tienen que funcionar simultáneamente.

This file has been generated from the BAC website on: 18/05/2024
For more up to date information, visit: https://www.baltimoreaircoil.eu/es/productos/VXI-50

Los modelos vxi-190, 288, 290, 360 y 430 tienen 2 secciones de intercambio térmico. Para obtener ciclos de ventilador, el ventilador solo se puede arrancar y parar. En estos equipos todos los ventiladores tienen que funcionar simultáneamente por sección de intercambio térmico. Hay disponibles motores de varias velocidades para etapas adicionales de control de potencia. Se pueden obtener mediante compuertas en la descarga del ventilador. Consulte a su representante de BAC local.
11. Para funcionamiento en seco se deben incrementar el tamaño de los motores estándar para evitar sobrecargas. Hay disponibles baterías aleteadas para incrementar notablemente la capacidad en seco sin necesidad de aumentar el tamaño del motor. Consulte a su representante de BAC local para conocer la selección de modelos y el precio.

Last update: 18/05/2024

VXI 50

1. Llenado ND50; conexión salida ND100; 3. Rebosadero ND80; 4. Llenado ND25; 5. Conexión entrada ND100; 6. Ventilación ND15; 7. Puerta de acceso.

This file has been generated from the BAC website on: 18/05/2024
For more up to date information, visit: https://www.baltimoreaircoil.eu/es/productos/VXI-50

Modelo	Pesos (kg)			Dimensiones (mm)			Caudal de aire (m3/s)	Motor del ventilador (kW)	Caudal de agua (l/s)	Motor de la bomba (kW)	Volumen de batería (l)
	Peso en funcionamiento (kg)	Peso de expedición (kg)	Sección más pesada batería (kg)	L	W	H					
VXI 50-2	3740	2670	1720	3645	1438	3093	14.6	(1x) 11.0	13.9	(1x) 1.5	(1x) 515
VXI 50-3	4280	2950	1980	3645	1438	3328	15.7	(1x) 11.0	13.9	(1x) 1.5	(1x) 638
VXI 50-4	4825	3255	2240	3645	1438	3563	16.9	(1x) 15.0	13.9	(1x) 1.5	(1x) 762

This file has been generated from the BAC website on: 18/05/2024
For more up to date information, visit: https://www.baltimoreaircoil.eu/es/productos/VXI-50