



PROPUESTA DE VALOR CXVE

Disfrute de fiabilidad, rendimiento y ahorros durante toda la vida de su equipo



La propuesta de valor CXVE ofrece las siguientes ventajas

- ✓ Máximo rendimiento en el mínimo espacio que permite ahorrar hasta un 50% de energía
- ✓ Aumenta un 20% la vida en servicios
- ✓ Reducción del 33% de consumo de agua y productos químicos
- ✓ Bajo impacto medioambiental



Propuestas de Valor

1
Condensador evaporativo CXVE

2
Revestimiento híbrido Baltibond de nueva generación

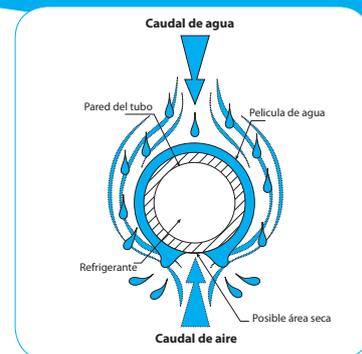
3
Sistema de tratamiento de agua

➤➤➤ Máximo rendimiento en el mínimo espacio que permite ahorrar hasta un 50% de energía

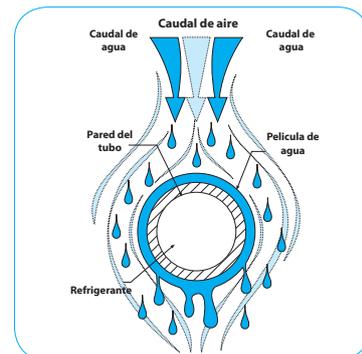
- ✓ El **enfriamiento evaporativo** minimiza el consumo energético del compresor que se necesita enfriar.
- ✓ Los **ventiladores axiales CXVE** utilizan un 50% menos de energía que unidades similares de ventilador centrífugo.
- ✓ Tecnología exclusiva de **batería con relleno** para una óptima eficiencia de condensador.
- ✓ La **tecnología avanzada de la batería** reduce la tendencia a la formación de incrustaciones, lo que supone un ahorro de energía del compresor del 9%.
- ✓ **Rápida entrega de repuestos originales BAC** para garantizar un funcionamiento continuado eficiente.



Sistema de batería con relleno patentado



Tecnología de batería convencional



Tecnología avanzada de batería CXVE

➤➤➤ Aumenta un 20% la vida en servicios

- ✓ El diseño CXVE permite una **fácil inspección** de todos los componentes críticos (transmisiones, batería, relleno). Esto supone una respuesta de mantenimiento más rápida y evita un deterioro prematuro.
- ✓ El revestimiento híbrido **Baltibond** de nueva generación ofrece una protección superior frente a la corrosión del equipo, lo que supone un aumento típico de la esperanza de vida útil del 20%.
- ✓ El sistema **automático de tratamiento de agua BCP** ayuda a controlar la corrosión, incrustaciones y depósitos.
- ✓ **Rápida entrega de repuestos originales BAC** para garantizar un funcionamiento eficiente durante todo el año.



Componentes con revestimiento híbrido Baltibond

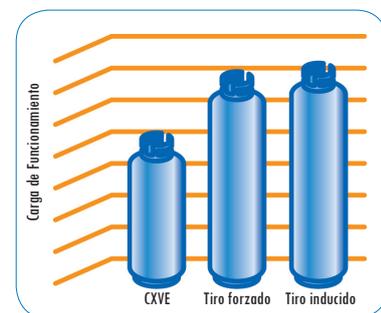
➤➤➤ Reducción del 33% de consumo de agua y productos químicos

- ✓ El revestimiento híbrido **Baltibond** de nueva generación permite el funcionamiento a mayores ciclos de concentración en comparación con las unidades galvanizadas. Esto supone un **ahorro medio anual del 33%** en consumo de agua y productos químicos.
- ✓ El sistema de tratamiento de agua BCP (2) C con control óptimo y **automático de purga** reduce el consumo de agua hasta en un 50% en comparación con los sistemas de purga continua para un perfil de carga típico de una instalación de frío.

➤➤➤ Bajo impacto medioambiental



- ✓ La tecnología patentada de flujo mixto (batería con relleno) proporciona la mayor capacidad de la industria con **la menor carga de refrigerante**.
- ✓ Las unidades CXVE incluyen ventiladores axiales de bajo nivel sonoro para obtener un **mínimo ruido ambiental**. Tienen una única entrada de aire y una parte posterior más silenciosa para las zonas más sensibles al ruido. Disponibles atenuadores de sonido en la entrada de aire, diseñados, probados y clasificados en fábrica, para reducir aún más, el ruido de funcionamiento.
- ✓ El revestimiento híbrido Baltibond de nueva generación permite un funcionamiento a mayores ciclos de concentración y permite un **menor consumo de agua y un menor consumo y purga de productos químicos**.



Reducida carga de refrigerante

Disfrute de fiabilidad, rendimiento y ahorros durante toda la vida de su equipo



**BALTIMORE
AIRCOIL COMPANY**

Para más información, póngase en contacto con:

Baltimore Aircoil International nv

info@BaltimoreAircoil.eu - www.BaltimoreAircoil.eu

info@balticare.com - www.Balticare.com

