



Le meilleur rapport capacité/ encombrement du marché



CXVE

Condenseur évaporatif



RENDEMENT ÉNERGÉTIQUE

SYSTÈME DE TRANSFERT THERMIQUE COMBINÉ UNIQUE

Les condenseurs évaporatifs CXVE utilisent un **système de transfert thermique combiné unique (batterie sur surface de ruissellement)** offrant une capacité maximale pour la plus faible quantité de réfrigérant existant sur le marché.

Les **ventilateurs axiaux** utilisent deux fois moins d'énergie que les appareils à ventilateur centrifuge similaires.

Les **moteurs de ventilateur** haut rendement permettent d'obtenir d'excellents résultats en matière de performances thermiques.



MAINTENANCE MINIMALE ET INSPECTION AISÉE

MAINTENANCE POUVANT ÊTRE RÉALISÉE AVEC UN CONFORT TOTAL

Plénum spacieux, accessible par une grande porte montée sur charnière, permettant un accès aisé pour la maintenance.

Inspection aisée du **système de transfert de chaleur** et du **système de distribution d'eau** possible durant le fonctionnement.

Bassin d'eau froide autonettoyant et surface de ruissellement au-dessus du **bassin incliné** pour évacuer la saleté et les débris.



HYGIÈNE EXCEPTIONNELLE ET MAINTENANCE MINIMALE

RISQUES RÉDUITS EN MATIÈRE D'HYGIÈNE

Les panneaux brevetés de la **surface de ruissellement BACross II** réduisent l'encrassement et sont soutenus par des supports télescopiques qui permettent d'inspecter complètement le cœur de la surface de ruissellement sans démontage.

Les **éliminateurs de gouttelettes** hautes performances certifiés Eurovent empêchent les gouttelettes de s'échapper dans l'air.

Les **défecteurs d'entrée d'air à 3 fonctions** bloquent la lumière du soleil afin de prévenir le développement biologique dans le condenseur, filtrent l'air et empêchent les éclaboussures d'eau à l'extérieur.

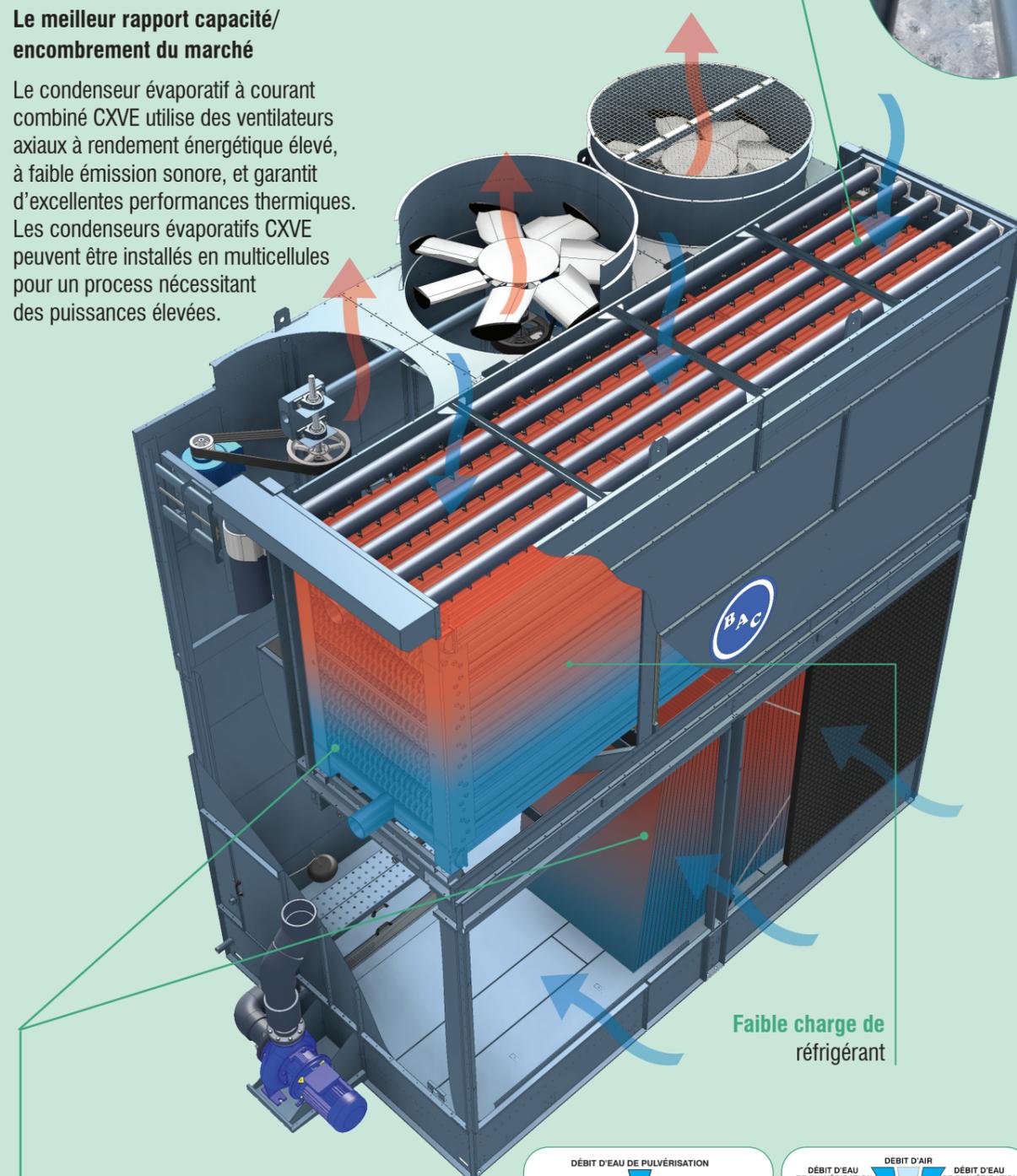
CXVE Condenseur Évaporatif

Le meilleur rapport capacité/ encombrement du marché

Le condenseur évaporatif à courant combiné CXVE utilise des ventilateurs axiaux à rendement énergétique élevé, à faible émission sonore, et garantit d'excellentes performances thermiques. Les condenseurs évaporatifs CXVE peuvent être installés en multicellules pour un process nécessitant des puissances élevées.

Débit d'air/eau parallèle

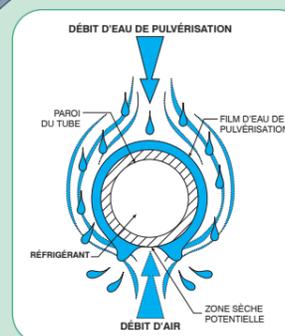
Inspection du système de distribution d'eau possible durant le fonctionnement de l'appareil



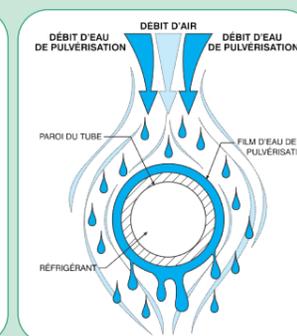
Faible charge de réfrigérant

Technologie CXVE du courant combiné

La technologie brevetée « batterie sur surface de ruissellement » diminue la tendance à l'entartrage et permet de réaliser 9 % d'économies d'énergie du process.



Technologie de batterie conventionnelle



Technologie de batterie de pointe du CXVE



CONCEPTION ULTRA SILENCIEUSE

SATISFAIT AUX CRITÈRES DE BRUIT LES PLUS RIGOUREUX

Ventilateurs axiaux à faible émission sonore de série pour un niveau de bruit ambiant minimal.

Système de transfert thermique unique avec **bruit d'éclaboussures d'eau minimal**.

Entrée d'air d'un seul côté et **condenseur plus silencieux à l'arrière** parfaitement adaptés pour les zones plus sensibles au bruit.

Atténuateur acoustique disponible pour les exigences les plus strictes en la matière.



FIABILITÉ EXCEPTIONNELLE

DISPONIBILITÉ ET DURÉE DE VIE MAXIMALES

Le grand **choix de matériaux de construction** va de l'acier galvanisé (Baltiplus) au revêtement hybride Baltibond unique et à l'acier inoxydable (AISI 304L et 316L) pour une **longue durée de vie garantie**.

Le **système à moteurs de ventilateurs multiples** couvre un moteur de ventilateur et un système d'entraînement indépendant par ventilateur, pour un fonctionnement de secours en cas de panne de ventilateur.

Système de transfert thermique unique et breveté, caractérisé par le courant combiné via batterie d'échange de chaleur et surface de ruissellement pour les applications à bonne température et les défis thermiques.

Plus d'infos ? Contactez votre représentant BAC local.



Condenseur évaporatif CXVE

Le meilleur choix



Comparaison du CXVE avec d'autres condenseurs évaporatifs axiaux à tirage induit typiques

	CXVE 190-0809-15 W	Autre (par ex. PCE-193 MW)
Encombrement	2,5 x 3,2 m	2,4 x 4,3 m
Charge de réfrigérant	85 kg	132 kg
Niveau de pression acoustique à 15 m (à vitesse maximale de ventilation)	56 dB(A)	56 dB(A)*
Niveau de pression acoustique à 15 m (à vitesse de ventilation de 30 %)	46 dB(A)	54 dB(A)*
Moteur de ventilateur installé kW	2 x 5,5 kW	1 x 15 kW
Moteur de pompe installé kW	4 kW	4 kW
Débit d'eau de pulvérisation	34,7 l/s 13,6 l/s/m ²	32 l/s 4 l/s/m ²
Inspection de tous les composants critiques en cours de fonctionnement	Oui	Non

Remarque : Sélections effectuées pour 790 kW à R717 32/21°C
* avec silencieux à eau

BLUE by nature
GREEN at heart



www.BaltimoreAircoil.eu
www.BacSustainability.com
info@BaltimoreAircoil.eu

**La fiabilité en matière de
solutions durables intelligentes**