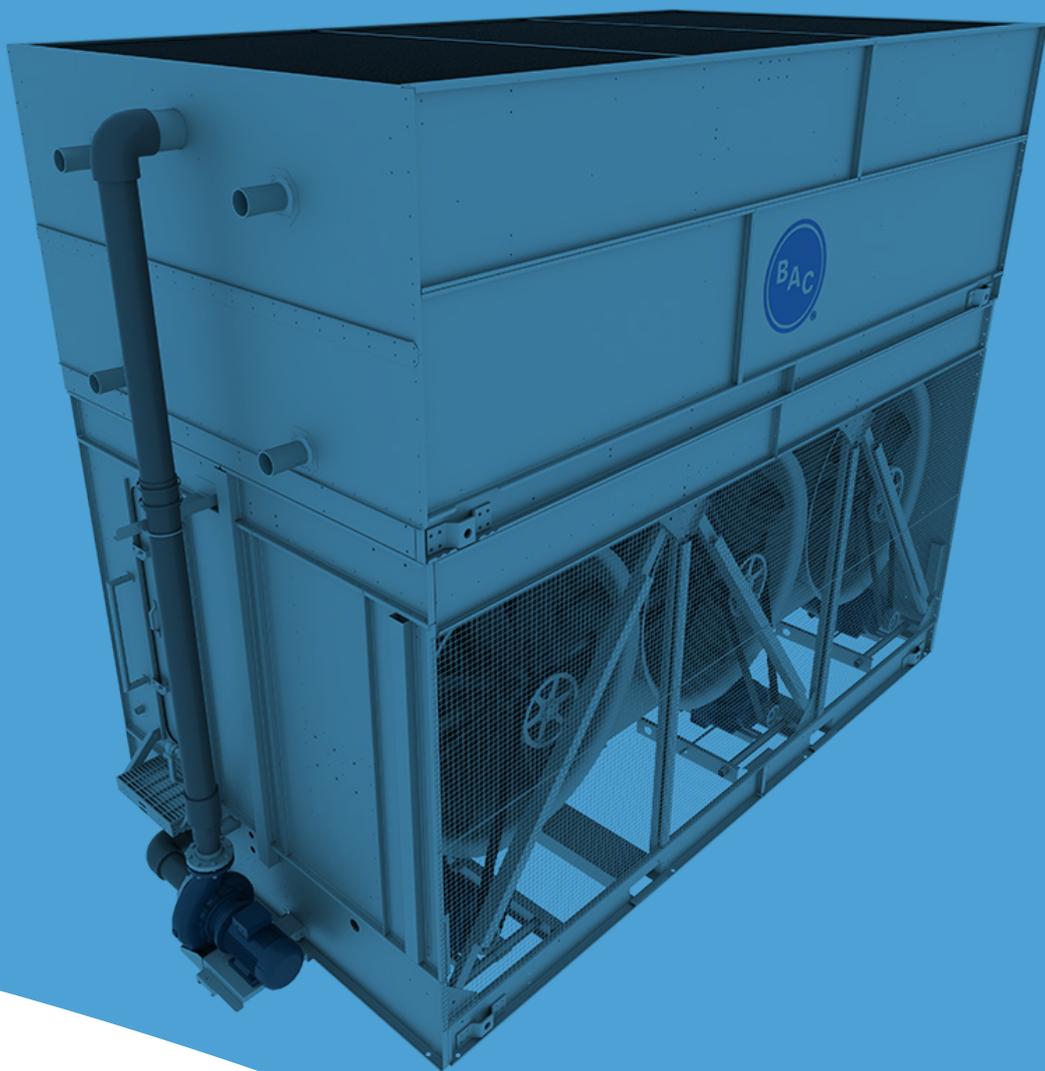




**Cuando la máxima  
fiabilidad se conjuga  
con la facilidad  
de mantenimiento**



**VERTEX™**  
EVAPORATIVE CONDENSER



## FIABILIDAD INCOMPARABLE

### MÁXIMA VIDA ÚTIL Y DURABILIDAD

Varios ventiladores con transmisión independiente garantizan la redundancia.

Los ventiladores, el motor y el sistema de transmisión (correa trapezoidal) están ubicados en la sección de aire seco, lo que evita la humedad y la condensación. **No hay piezas móviles externas**, lo que contribuye a soportar las condiciones meteorológicas más difíciles.

**Funcionamiento en seco** posible para evitar la formación de hielo en condiciones de congelación.



## MANTENIMIENTO MÍNIMO Y FÁCIL INSPECCIÓN

### REDUCCIÓN DEL 50 % EN COSTES DE MANO DE OBRA DE MANTENIMIENTO

**Puerta grandes con bisagras** que permite acceder a la **pasarela interna**, no es necesario vaciar la balsa para inspeccionar el interior de la unidad.

La **pasarela interna** permite una inspección y un mantenimiento seguros con una comodidad incomparable de pie.

El **acceso a nivel del suelo** al sistema de transmisión, bombas y cuadros de bornas del motor elimina la necesidad de plataformas o escaleras.



## DISEÑO COMPACTO

### POSIBILIDADES DE DISPOSICIÓN FLEXIBLES

**Entradas del aire por un solo lado** que permiten instalaciones ajustadas una detrás de otra o instalaciones próximas a paredes sólidas.

**Se construyen en fábrica** y se envían en secciones para reducir el tamaño y el peso totales, permitiendo un montaje in situ sencillo con una grúa pequeña.

# Condensador Evaporativo Vertex™

## Cuando la máxima fiabilidad se conjuga con la facilidad de mantenimiento

El condensador evaporativo Vertex™ se basa en tecnologías probadas sobre el terreno, ofrece un funcionamiento de confianza durante todo el año gracias a sus ventiladores de accionamiento independiente situados en la zona seca. Su construcción general y sus puertas de acceso de gran tamaño garantizan unas condiciones óptimas de funcionamiento y mantenimiento durante toda la vida útil del equipo.

Filtros de acción múltiple de aire del ventilador



Puerta de acceso de gran tamaño



Ventiladores con transmisión independiente



hasta un **50 %** en ahorro de costes de mano de obra



hasta un **50 %** de ahorro de energía



## FÁCIL ACCESO Y SEGURIDAD

### INTERIOR AMPLIO Y COMPONENTES PRINCIPALES A NIVEL DEL SUELO

La **balsa de agua inclinada** permite una fácil limpieza y mejora la higiene.

Los **filtros de acción múltiple del ventilador** evitan la entrada de luz solar en la balsa, permitiendo una inspección fácil.

Los **eliminadores de gotas** de alta eficiencia certificados por Eurovent impiden el escape de gotas al aire.



## EFICIENCIA ENERGÉTICA

### HASTA UN 50 % DE AHORRO EN COMPARACIÓN CON LOS VENTILADORES CENTRÍFUGOS CONVENCIONALES

Los condensadores evaporativos ofrecen **temperaturas de condensación más bajas** y, por tanto, minimizan el consumo energético de la instalación.

La **máxima capacidad por volumen** ofrece mayor capacidad o un consumo de energía reducido para muchos trabajos de sustitución.

Los ventiladores axiales con **motores de alta eficiencia**, utilizan la mitad de energía que otros ventiladores centrífugos similares.

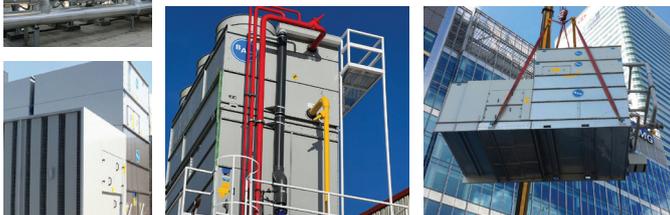
**¿Necesita más información?**  
**Póngase en contacto con su representante de BAC local.**



# MÁS DE 80 AÑOS DE EXPERIENCIA Y CONOCIMIENTOS

Con miles de instalaciones de éxito en todo el mundo, Baltimore Aircoil Company cuenta con la **experiencia en aplicación y sistemas** necesaria para ayudarle en el diseño, la instalación y la operativa de su equipo de enfriamiento.

Las aplicaciones de BAC **dan servicio en todos los mercados**: aire acondicionado, fabricación industrial, refrigeración, refrigeración de distritos y centros de datos, aplicaciones farmacéuticas y aplicaciones de baterías de vehículos eléctricos y **proporcionan soluciones para todas las distintas necesidades de enfriamiento de los clientes.**



## FIABILIDAD - En BAC nos preocupamos de la calidad de nuestro trabajo y de la relación con nuestros clientes.

BAC ofrece productos de **la máxima calidad**. Llevamos a cabo pruebas acústicas y de prestaciones térmicas a escala real en nuestros laboratorios y participamos en todos **programas de prestaciones térmicas existentes** para nuestros productos. Esto garantiza una **cadena de suministro de confianza** y una **capacidad de producción flexible** que satisface las necesidades de requisitos o proyectos de cualquier tamaño. Contamos con **ingenieros expertos** en toda Europa dispuestos a ayudarle y ofrecerle asistencia con un objetivo común: desarrollar y suministrar productos de enfriamiento que respondan plenamente a sus necesidades. Mediante **software especializado** seleccionamos los equipos de enfriamiento evaporativo más adecuados, además de facilitarle cálculos de inversión y costes anuales de operación. Antes, durante o después de la instalación, BAC también ofrece **asistencia in situ** y **piezas de repuesto** para unidades de hasta 20 años de antigüedad.

## INNOVACIÓN - En BAC nos apasiona la innovación.

La inversión continua en investigación, combinada con las **instalaciones de laboratorio de I+D más avanzadas del sector**, permite a BAC ofrecer constantemente los productos tecnológicamente más avanzados para superar tanto los estándares de la industria como las necesidades de nuestros clientes. Por consiguiente, BAC cuenta con **más de 100 patentes**. Apasionados por la innovación desde hace más de 80 años, hoy adoptamos ampliamente la innovación y la creatividad en todas nuestras funciones y procesos empresariales para conseguir nuevos niveles de liderazgo en el sector. Nos impulsa aportar nuevos valores para el futuro.

## SOSTENIBILIDAD - En BAC nos inspiramos en la naturaleza.

Llevamos más de 80 años contribuyendo a que nuestros clientes consigan sus objetivos de sostenibilidad. Actualmente **incorporamos la sostenibilidad no solo en lo QUE hacemos sino, también en CÓMO lo hacemos**. Fomentamos y cultivamos la innovación sostenible en todos los procesos de negocio de BAC. Nuestros objetivos de sostenibilidad nos guían cada día para convertirnos en el **proveedor líder de soluciones de enfriamiento sostenibles**. Nos comprometemos a ser su socio más sostenible.